



## TiroWave

der Meilenstein in der Zerspanung  
von Aluminium- und Magnesiumlegierungen,  
sowie allen Buntmetallen und Kunststoffverbunden

Die wirtschaftlich unschlagbaren Standzeiten von Diamantschneiden werden nun durch den Einsatz einer genialen Tiroler Produktentwicklung

### **TiroWave® - 3D in Diamant**

mit einem optimalen Spanbruch kombiniert.

Heutzutage kämpft jede mechanische Fertigung mit der Ausbringung der anfallenden Späne aus dem laufenden Produktionsbetrieb.

Der reibungslose Ablauf und die Entsorgung spielen eine entscheidende Rolle in der erreichbaren Wirtschaftlichkeit bei automatisierten, verketteten Fertigungsanlagen.

Je „weicher“ und „zäher“ der zu bearbeitende Werkstoff ist, desto problematischer gestaltet sich der kontrollierte Umgang mit den anfallenden Spänen. Störungen durch mangelnden Spanbruch oder schlechter Spanabfuhr sind eine der Hauptursachen für Maschinenstillstände und daraus resultierenden kostenintensiven Produktionsausfällen.

Zur Behebung dieses gravierenden Mangels wurden in einjähriger Entwicklungsarbeit der Fa. TiroTool Werkzeugsysteme GmbH aus Innsbruck Diamantschneiden PKD und CVD mit **gelaserten 3-D Spanformern** zur Serienreife gebracht.



Die Produktreihe **TiroWave**<sup>®</sup> in den Ausführungen

### **TWN - TWM - TWF – TWS**

wird auf allen gängigen ISO-Schneidplatten angeboten.  
Diese neue Schneidengeneration stellt eine absolute Weltneuheit dar und revolutioniert die Zerspanung von Aluminiumlegierungen bei maximalen Werkzeugstandzeiten mit gleichzeitig kontrolliertem Spanbruch.

Diese von der Industrie seit langem geforderte Zielstellung kann durch die neueste Entwicklung der Fa. TiroTool nun endlich in bestechender Weise erreicht werden.

Kernstück zur Produktion dieser neuesten Entwicklung am Sektor ultraharter Schneidstoffe ist eine 7-Achsen Laseranlage, welche die 3D-Konstruktionsdaten des Designs des Spanformers in Steuerungsbefehle für die Materialabtragung mittels gepulsten Lichts – Laser - umwandelt.

Der Einsatz bei Großserienfertigern wie der Automobilindustrie und deren Zulieferern, aber auch in der allgemeinen Fertigung hat nach Abschluss der Entwicklungsarbeiten und Testreihen nun begonnen.  
Ob bei den automobilen Fahrwerkskomponenten in Leichtbauweise, bei der Herstellung von modernen Leichtmetall Bremsscheibenträgern oder der Bearbeitung von Aluminiumrädern, bei der Dreh- und Stechbearbeitung von PKW- und LKW-Kolben, beim Spindeln und Feinspindeln von Getriebegehäusen, ABS-Komponenten und weiteren modernen Bauteilen für die optische Industrie und die Telekommunikation, überall beweisen die Diamant-Schneiden der Fa. TiroTool GmbH mit den gelaserten Spanformern

## **TiroWave**<sup>®</sup>

ihre einzigartige Wirtschaftlichkeit.

Detaillierte Technologische Informationen und erfolgreiche Anwendungen der **TiroWave**<sup>®</sup> lesen Sie in den nächsten Folgen der DB.