

2026

# TIROTOOL

DIAMOND TOOLS

MiniCut & MicroTools



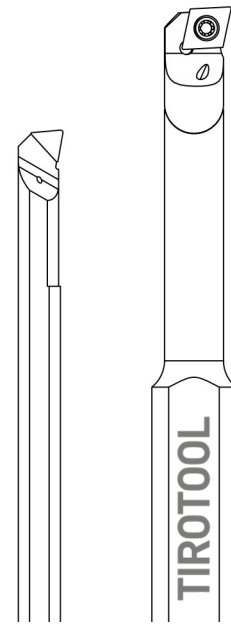
MiniCut  
MicroTools - AMS



# Diamond MiniCut

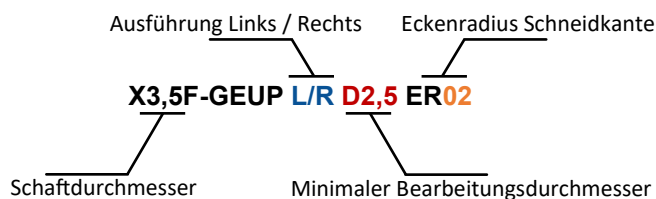
Für die präzise Bearbeitung von Bohrungen mit einem Durchmesser von 1,0 bis 25 mm haben wir das Werkzeugsystem MiniCut entwickelt. Dieses System ist konzipiert, um die Vorteile unserer ultraharten Schneidstoffe optimal zu nutzen und deren Leistungsfähigkeit optimal einzusetzen.

Alle Bohrstangen bestehen aus Vollhartmetall und sind mit einer integrierten Kühlmittelzufuhr ausgestattet, wodurch Bohrtiefen von bis zu 7xD möglich sind. Unsere MiniCut-Werkzeuge können auf Bearbeitungszentren und Drehmaschinen eingesetzt werden. Im Gegensatz zu herkömmlichen Werkzeugsystemen verwenden wir die Wendeschneidplatten-Typen EPHW und EPHT (0401 und 06T1). Diese 75° Wendeschneidplatten bieten eine überlegene Zerspanleistung und erhöhen die Genauigkeit während des Bearbeitungsprozesses. Unsere gelöteten Bohrstangen verfügen über eine einheitliche Geometrie für den gesamten Durchmesserbereich ab 1,0 mm. Auf Anfrage und je nach Anwendung sind auch spezielle Spanbrechergeometrien verfügbar, um die Oberflächengüte und die Spankontrolle weiter zu optimieren.

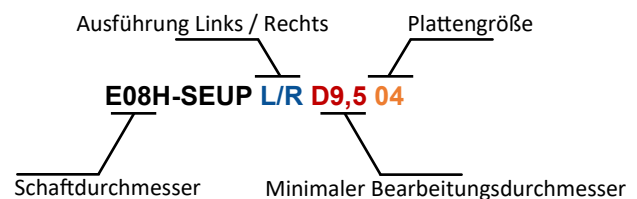


## Bezeichnungen:

### VHM Bohrstangen - gelötete Schneide



### VHM Bohrstangen - Form E... SEUP



## Bestellbeispiele:

### VHM Bohrstangen - gelötete Schneide

Zum Beispiel:

Für Bearbeitungsdurchmesser  $\geq 2$  mm

Linke Ausführung in CVD:

Stückzahl - X3,5F-GEUP L D2,0 ER01 Habicht

### VHM Bohrstangen - Form E... SEUP

Zum Beispiel:

Für Bearbeitungsdurchmesser  $\geq 10$  mm

Linke Ausführung **ohne Platten**:

Stückzahl - E08H-SEUP L D9,5 04

Zugehörige Platten für VHM Bohrstangen - Form E... SEUP sind in der jeweiligen Tabelle ausgewiesen.

## Wichtig:

Die VHM Bohrstangen mit gelöteter Schneide sind mit den minimalen Bearbeitungsdurchmessern 1,0 und 1,5 mm nur ohne Innenkühlung lieferbar.

Die linke Ausführung bei Bohrstangen gilt bei uns als Standard.

Hier abgebildet ist nur ein kleiner Teil des technisch möglichen - Wenn Sie Fragen haben oder spezielle Ausführungen wünschen freuen wir uns Sie beraten zu dürfen:

☎ +43 512 341555

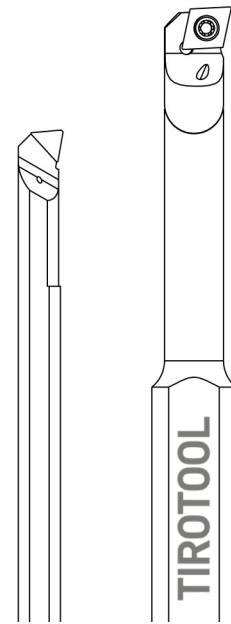
✉ [office@tirotool.com](mailto:office@tirotool.com)

Oder direkt anrufen! →



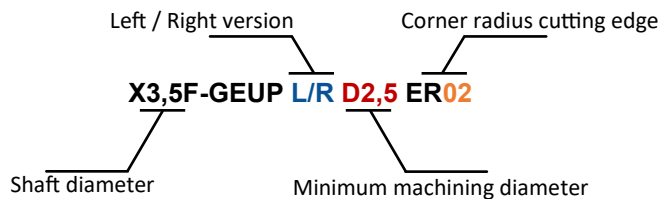
# Diamond MiniCut

We have developed the MiniCut tool system for the precise machining of bores with a diameter of 1,0 to 25 mm. This system is designed to make optimum use of the advantages of our ultra-hard cutting materials and to maximize their performance. All boring bars are made of solid carbide and are equipped with an integrated coolant supply, enabling drilling depths of up to 7xD. Our MiniCut tools can be used on machining centers and lathes and, unlike conventional tool systems, we use the indexable insert types EPHW and EPHT (0401 and 06T1). These 75° indexable inserts offer superior cutting performance and increase accuracy during the machining process. Our brazed boring bars have a uniform geometry for the entire diameter range from 1.0 mm. Special chipbreaker geometries are also available on request and depending on the application to further optimize surface finish and chip control.

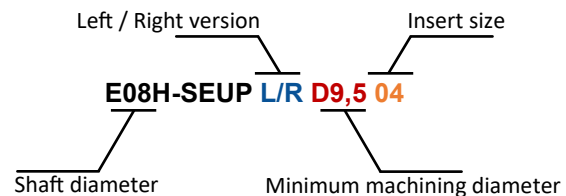


## Designations:

### Solid carbide boring bars - brazed



### Solid carbide boring bars - Form E... SEUP



## Ordering examples:

### Solid carbide boring bars - brazed cutting edge

For example:  
 For machining diameters  $\geq 2$  mm  
 Left version in CVD:  
 Quantity - X3.5F-GEUP L D2.0 ER01 Habicht

### Solid carbide boring bars - Form E... SEUP

For example:  
 For machining diameters  $\geq 10$  mm  
 Left version without plates:  
 Quantity- E08H-SEUP L D9.5 04

*Corresponding inserts for solid carbide boring bars - form E... SEUP are shown in the respective table.*

## Important:

The solid carbide boring bars with brazed cutting edge are available with minimum machining diameters of 1.0 and 1.5 mm only without internal cooling. The left-hand version of boring bars is our standard. Only a small part of what is technically possible is shown here - if you have any questions or require special designs, we will be happy to advise you:

☎ +43 512 341555

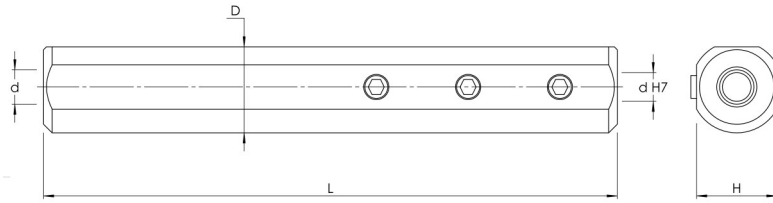
✉ [office@tirotool.com](mailto:office@tirotool.com)

Or call us directly! →



## Spannadapter für Bohrstangen Form X...GEUP

### Adapter Sleeve for Boring Bars Form X...GEUP

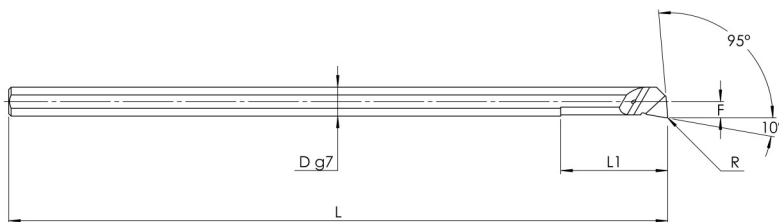


Kühlmittelzufuhr erfolgt durch den Adapter  
 Coolant feed is provided through the adapter

| Bezeichnung<br>Designation  | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |   |      |    | für Bohrstangen<br>for boring bars | Status |
|-----------------------------|-------------------------------|----|---|------|----|------------------------------------|--------|
|                             | L                             | D  | d | d H7 | H  |                                    |        |
| Adapter 1635 X3,5F-GEUP L/R | 100                           | 16 | 4 | 3,5  | 14 | X3,5F-GEUP L/R                     | ✓      |
| Adapter 1640 X04F-GEUP L/R  | 100                           | 16 | 5 | 4    | 14 | X04F-GEUP L/R                      | ✓      |
| Adapter 1650 X05H-GEUP L/R  | 100                           | 16 | 6 | 5    | 14 | X05H-GEUP L/R                      | ✓      |
| Adapter 1660 X06H-GEUP L/R  | 100                           | 16 | 8 | 6    | 14 | X06H-GEUP L/R                      | ✓      |

## VHM Bohrstangen - gelötete Schneide X-GE

### Solid carbide boring bar - brazed cutting edge X-GE



Vollhartmetall-Bohrstangen mit einer Spannfläche, gelöteter Schneidecke und innerer Kühlmittelzufuhr.

L = links wie gezeichnet

Cylindrical solid carbide boring bar with one clamping surface, tipped cutting edge and internal coolant feed.

L = left hand shown

| Bezeichnung<br>Designation | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |      |      |      | Schneidstoff / Material<br>PKD CVD |         |         |
|----------------------------|-------------------------------|----|------|------|------|------------------------------------|---------|---------|
|                            | L                             | L1 | D g7 | R    | F    | Sonnblick                          | PizPuin | Habicht |
| X3,5F-GEUP L D1,0 ER01     | 80                            | 4  | 3,50 | 0,10 | 0,50 | -                                  | -       | ✓       |
| X3,5F-GEUP L D1,5 ER01     | 80                            | 5  | 3,50 | 0,10 | 0,75 | -                                  | -       | ✓       |
| X3,5F-GEUP L D2,0 ER01     | 80                            | 6  | 3,50 | 0,10 | 1,00 | -                                  | -       | ✓       |
| X3,5F-GEUP L D2,5 ER01     | 80                            | 8  | 3,50 | 0,10 | 1,25 | -                                  | -       | ✓       |
| X3,5F-GEUP L D2,5 ER02     | 80                            | 8  | 3,50 | 0,20 | 1,25 | -                                  | -       | ✓       |
| X3,5F-GEUP L D3,0 ER01     | 80                            | 10 | 3,50 | 0,10 | 1,50 | -                                  | -       | ✓       |
| X3,5F-GEUP L D3,0 ER02     | 80                            | 10 | 3,50 | 0,20 | 1,50 | -                                  | -       | ✓       |
| X3,5F-GEUP L D4,0 ER01     | 80                            | 12 | 3,50 | 0,10 | 2,00 | -                                  | -       | ✓       |
| X3,5F-GEUP L D4,0 ER02     | 80                            | 12 | 3,50 | 0,20 | 2,00 | -                                  | -       | ✓       |
| X04F-GEUP L D5,0 ER01      | 80                            | 14 | 4,00 | 0,10 | 2,50 | -                                  | -       | ✓       |
| X04F-GEUP L D5,0 ER02      | 80                            | 14 | 4,00 | 0,20 | 2,50 | -                                  | -       | ✓       |
| X04F-GEUP L D5,0 ER04      | 80                            | 14 | 4,00 | 0,40 | 2,50 | -                                  | -       | ✓       |
| X05H-GEUP L D6,0 ER01      | 100                           | 18 | 5,00 | 0,10 | 3,00 | -                                  | -       | ✓       |
| X05H-GEUP L D6,0 ER02      | 100                           | 18 | 5,00 | 0,20 | 3,00 | -                                  | -       | ✓       |
| X05H-GEUP L D6,0 ER04      | 100                           | 18 | 5,00 | 0,40 | 3,00 | -                                  | -       | ✓       |
| X06H-GEUP L D7,0 ER01      | 100                           | 20 | 6,00 | 0,10 | 3,50 | -                                  | -       | ✓       |
| X06H-GEUP L D7,0 ER02      | 100                           | 20 | 6,00 | 0,20 | 3,50 | -                                  | -       | ✓       |
| X06H-GEUP L D7,0 ER04      | 100                           | 20 | 6,00 | 0,40 | 3,50 | -                                  | -       | ✓       |

Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage - PKD ab 10 Stk. auf Anfrage  
 Additional shapes and Versions on request - PCD on request starting from 10 units

Anmerkung:  
 die Bohrstangen  
 X3,5F-GEUP L D1,0 ER01  
 X3,5F-GEUP L D1,5 ER01  
 werden ohne Innenkühlung gefertigt

Note:  
 the boring bars  
 X3,5F-GEUP L D1.0 ER01  
 X3,5F-GEUP L D1.5 ER01  
 are manufactured without internal cooling

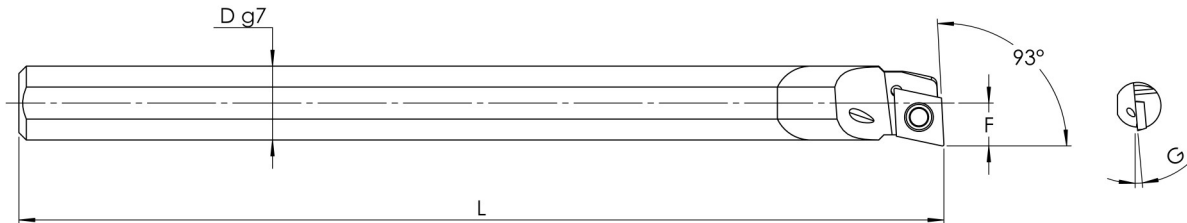
✓ ab Lager ex stock  
 - auf Bestellung on demand

# Bohrstangen - VHM Form E... SEUP

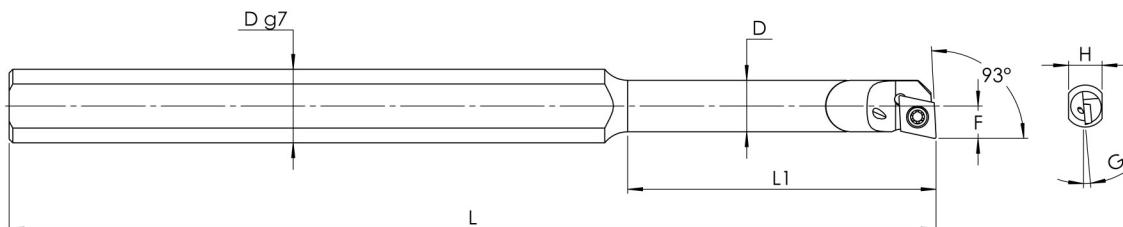
## Boring Bar - solid carbide Design E...

Bohrstange mit zylindrischem Hartmetallschaft und innerer Kühlmittelzufuhr

Boring bar with cylindrical solid carbide shank and internal coolant feed



| Bezeichnung<br>Designation | Abmessungen / Dimensions [mm] |      |       |     |    | für Platten<br>for inserts | Status |
|----------------------------|-------------------------------|------|-------|-----|----|----------------------------|--------|
|                            | L                             | D g7 | D min | F   | G  |                            |        |
| E06F-SEUP L 04             | 95                            | 6    | 6,8   | 3,4 | 9° | EPH..0401..                | ✓      |
| E07H-SEUP L 04             | 100                           | 7    | 8,4   | 4,4 | 5° | EPH..0401..                | ✓      |
| E08H-SEUP L 04             | 100                           | 8    | 9,5   | 4,9 | 5° | EPH..0401..                | ✓      |
| E10K-SEUP L 06             | 125                           | 10   | 11,5  | 5,8 | 5° | EPH..06T1..                | ✓      |
| E12M-SEUP L 06             | 180                           | 12   | 13,5  | 6,9 | 3° | EPH..06T1..                | ✓      |
| E16R-SEUP L 06             | 200                           | 16   | 18,5  | 9,8 | 0° | EPH..06T1..                | ✓      |



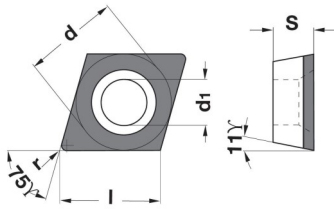
| Bezeichnung<br>Designation | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |      |   |       |     |   |    | für Platten<br>for inserts | Status |
|----------------------------|-------------------------------|----|------|---|-------|-----|---|----|----------------------------|--------|
|                            | L                             | L1 | D g7 | D | d min | F   | H | G  |                            |        |
| E06-10H SEUP L 04          | 100                           | 36 | 8    | 6 | 6,8   | 3,4 | 8 | 9° | EPH..0401..                | ✓      |
| E07-10K SEUP L 04          | 125                           | 42 | 10   | 7 | 8,4   | 4,4 | 8 | 5° | EPH..0401..                | ✓      |
| E08-10K-SEUP L 04          | 110                           | 48 | 10   | 8 | 9,5   | 4,9 | 8 | 5° | EPH..0401..                | ✓      |

Standard - linke Ausführung (left hand)

Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage  
 Additional shapes and versions on request

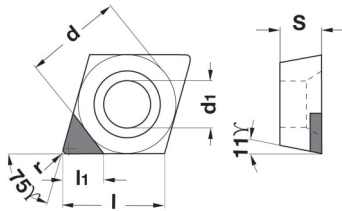
✓ ab Lager      ex stock  
 - auf Bestellung      on demand

**EPHT - EPHW - Nur auf Anfrage ab 10 Stk.**  
**(only on Request starting from 10 pcs)**  
**FullFace Neutral**



| Mit TWS / TWN erhältlich | Bezeichnung<br>Designation | Abmessungen / Dimensions [mm] |      |      |      |      |      | Schneidstoff / Material<br>PKD |         |
|--------------------------|----------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|--------------------------------|---------|
|                          |                            | d                             | d1   | s    | l    | r    | l1   | Sonnblick                      | PizPuin |
|                          |                            |                               |      |      |      |      |      |                                |         |
|                          | EPHT 040101 FN FF          |                               |      |      |      | 0,10 | 4,90 | -                              | -       |
|                          | EPHT 040102 FN FF          | 4,76                          | 2,20 | 1,58 | 4,90 | 0,20 | 4,80 | -                              | -       |
|                          | EPHT 040104 FN FF          |                               |      |      |      | 0,40 | 4,70 | -                              | -       |
|                          | EPHW 040101 FN FF          |                               |      |      |      | 0,10 | 4,90 | -                              | -       |
|                          | EPHW 040102 FN FF          | 4,76                          | 2,20 | 1,58 | 4,90 | 0,20 | 4,80 | -                              | -       |
|                          | EPHW 040104 FN FF          |                               |      |      |      | 0,40 | 4,70 | -                              | -       |

**EPHT - EPHW - EPGW**  
**Neutral**



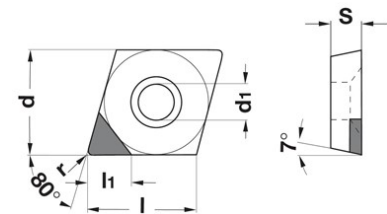
| Mit TWS / TWN erhältlich | Bezeichnung<br>Designation | Abmessungen / Dimensions [mm] |      |      |      |      |      | Schneidstoff / Material<br>PKD |         |         |           |
|--------------------------|----------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|--------------------------------|---------|---------|-----------|
|                          |                            | d                             | d1   | s    | l    | r    | l1   | Sonnblick                      | PizPuin | CVD     | CBN       |
|                          |                            |                               |      |      |      |      |      |                                |         | Habicht | Daunkogel |
|                          | EPHT 040101 FN             |                               |      |      |      | 0,10 | 2,50 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHT 040102 FN             | 4,76                          | 2,20 | 1,58 | 4,90 | 0,20 | 2,50 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHT 040104 FN             |                               |      |      |      | 0,40 | 2,50 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHT 06T101 FN             |                               |      |      |      | 0,10 | 3,10 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHT 06T102 FN             | 6,35                          | 2,80 | 1,98 | 6,60 | 0,20 | 3,00 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHT 06T104 FN             |                               |      |      |      | 0,40 | 2,80 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHW 040101 FN             |                               |      |      |      | 0,10 | 2,50 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHW 040102 FN             | 4,76                          | 2,20 | 1,58 | 4,90 | 0,20 | 2,50 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHW 040104 FN             |                               |      |      |      | 0,40 | 2,50 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHW 050204 FN             | 5,56                          | 2,50 | 2,38 | 5,60 | 0,40 | 2,00 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHW 06T101 FN             |                               |      |      |      | 0,10 | 3,10 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHW 06T102 FN             | 6,35                          | 2,80 | 1,98 | 6,60 | 0,20 | 3,00 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPHW 06T104 FN             |                               |      |      |      | 0,40 | 2,80 | -                              | -       | -       |           |
|                          | EPGW 06T102 FN             | 6,35                          | 2,80 | 1,98 | 6,60 | 0,20 | 2,50 |                                |         |         | -         |
|                          | EPGW 06T104 FN             |                               |      |      |      | 0,40 | 2,50 |                                |         |         | -         |
|                          | EPGW 040102 FN             | 4,76                          | 2,20 | 1,58 | 4,90 | 0,20 | 2,50 |                                |         |         | -         |
|                          | EPGW 040104 FN             |                               |      |      |      | 0,40 | 2,50 |                                |         |         | -         |

**Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage**  
 Additional shapes and versions on request

✓ ab Lager      ex stock  
 - auf Bestellung      on demand

## Wendeschneidplatten - Nur auf Anfrage ab 10 Stk. (Inserts only on Request starting from 10 pcs)

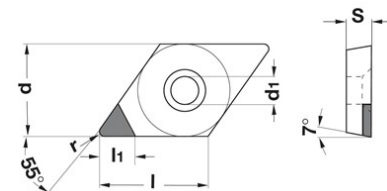
### CCGW



| Bezeichnung<br>Designation | Abmessungen / Dimensions [mm] |      |      |      |      |      | Schneidstoff / Material |                |                  |
|----------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|-------------------------|----------------|------------------|
|                            | d                             | d1   | s    | l    | r    | l1   | PKD<br>PizPuin          | CVD<br>Habicht | CBN<br>Daunkogel |
| CCGW 030101 FN             | 3,52                          | 2,00 | 1,40 | 3,52 | 0,10 | 1,50 | -                       | -              | -                |
| CCGW 030102 FN             |                               |      |      |      | 0,20 | 1,50 | -                       | -              | -                |
| CCGW 030101 FN FF          | 3,52                          | 2,00 | 1,40 | 3,52 | 0,10 | -    | -                       | -              | -                |
| CCGW 030102 FN FF          |                               |      |      |      | 0,20 | -    | -                       | -              | -                |

Mit TWS / TWN erhältlich / available with TiroWave on Request

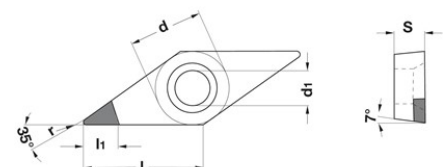
### DCGW



| Bezeichnung<br>Designation | Abmessungen / Dimensions [mm] |      |      |      |      |      | Schneidstoff / Material |                |                  |
|----------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|-------------------------|----------------|------------------|
|                            | d                             | d1   | s    | l    | r    | l1   | PKD<br>PizPuin          | CVD<br>Habicht | CBN<br>Daunkogel |
| DCGW 04T002 FN             | 3,10                          | 1,70 | 1,20 | 3,52 | 0,20 | 1,50 | -                       | -              | -                |
| DCGW 04T002 FN FF          | 3,10                          | 1,70 | 1,20 | 3,52 | 0,20 | -    | -                       | -              | -                |

Mit TWS / TWN erhältlich / available with TiroWave on Request

### VCGW

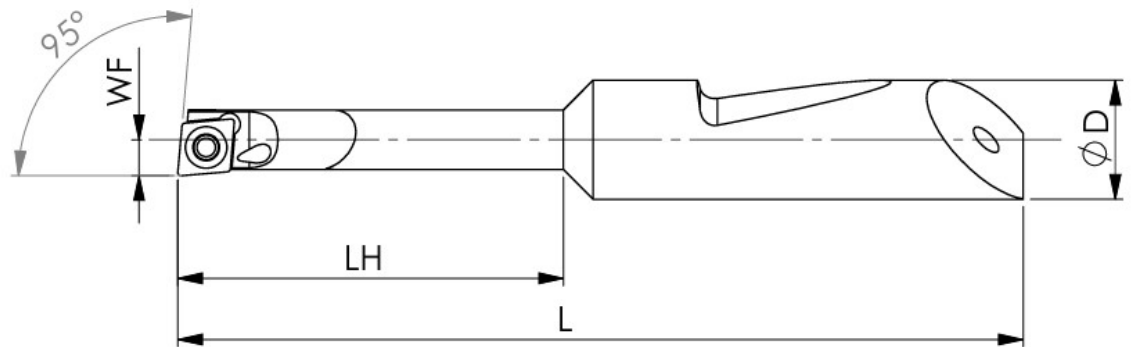


| Bezeichnung<br>Designation | Abmessungen / Dimensions [mm] |      |      |      |      |      | Schneidstoff / Material |                |                  |
|----------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|-------------------------|----------------|------------------|
|                            | d                             | d1   | s    | l    | r    | l1   | PKD<br>PizPuin          | CVD<br>Habicht | CBN<br>Daunkogel |
| VCGW 050102 FN             | 3,10                          | 1,70 | 1,59 | 5,40 | 0,20 | 1,50 | -                       | -              | -                |
| VCGW 050102 FN FF          | 3,10                          | 1,70 | 1,59 | 5,40 | 0,20 | -    | -                       | -              | -                |

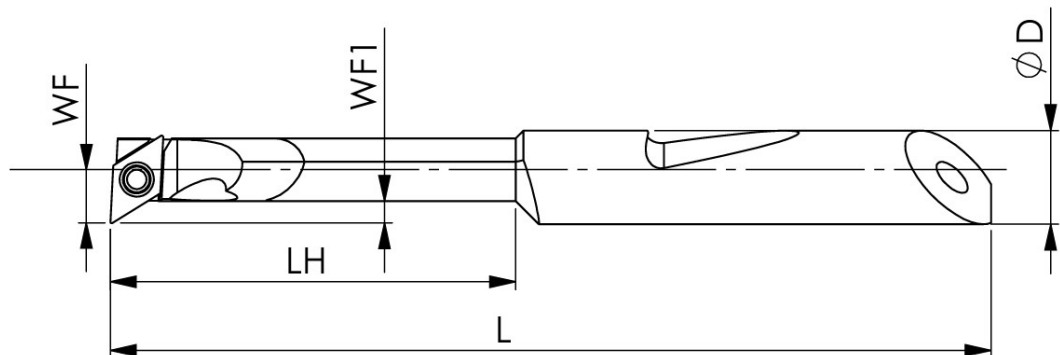
Mit TWS / TWN erhältlich / available with TiroWave on Request

Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage  
Additional shapes and versions on request

✓ ab Lager      ex stock  
- auf Bestellung      on demand

**BOHRSTANGEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG AMS  
 INTERNAL BORING BARS AMS HOLDERS AMS**
**E-SCLCR/L**


| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |    |     |    |   | Für          | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|----|----|-----|----|---|--------------|--------|
|                            |             | D                             | L  | LH | WF  | f1 | d |              |        |
| E0408 SCLCR 03 AMS         | 280100020   | 8                             | 57 | 26 | 2,5 | -  | 5 | CCGT 0301... | -      |
| E0408 SCLCL 03 AMS         | 280100019   | 8                             | 57 | 26 | 2,5 | -  | 5 | CCGT 0301... | -      |

**E-SDUCR/L**


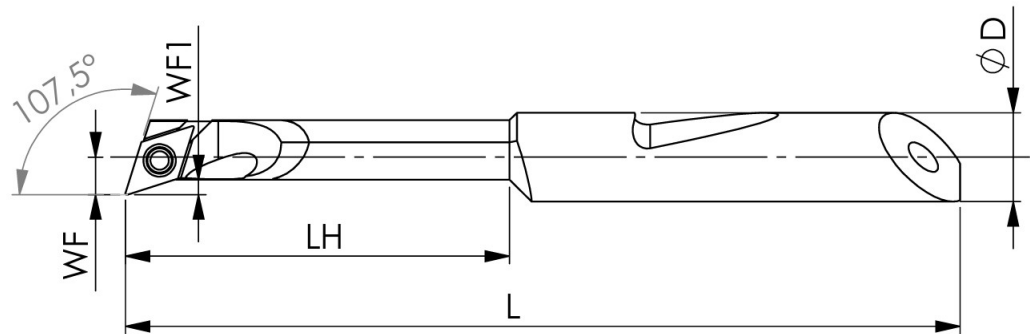
| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |    |    |     |     | Für          | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|----|----|----|-----|-----|--------------|--------|
|                            |             | D                             | L  | LH | WF | WF1 | d   |              |        |
| E0408 SDUCR 04 AMS         | 280100011   | 8                             | 80 | 26 | 3  | 1,5 | 5,6 | DCGT 04T0... | -      |
| E0408 SDUCL 04 AMS         | 280100012   | 8                             | 80 | 26 | 3  | 1,5 | 5,6 | DCGT 04T0... | -      |

**Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage**  
 Additional shapes and versions on request

✓ ab Lager      ex stock  
 - auf Bestellung      on demand

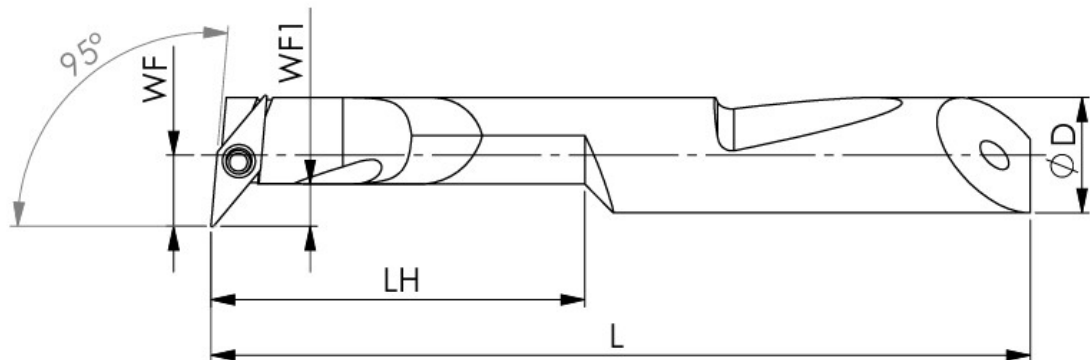
# BOHRSTANGEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG AMS INTERNAL BORING BARS AMS HOLDERS AMS

## E-SDQCR/ L



| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |    |     |     |     | Für          | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|----|----|-----|-----|-----|--------------|--------|
|                            |             | D                             | L  | LH | WF  | WF1 | d   |              |        |
| E0408 SDQCR 04 AMS         | 280100025   | 8                             | 57 | 26 | 2,6 | 1,1 | 5,2 | DCGT 04T0... | -      |
| E0408 SDQCL 04 AMS         | 280100026   | 8                             | 57 | 26 | 2,6 | 1,1 | 5,2 | DCGT 04T0... | -      |

## E-SVLCR / L



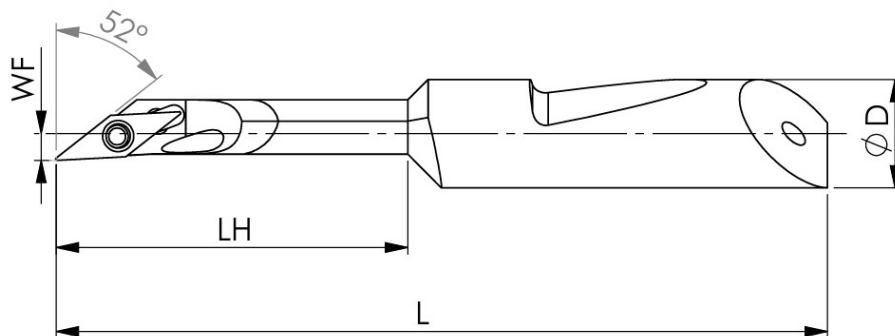
| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |    |    |     |     | Für         | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|----|----|----|-----|-----|-------------|--------|
|                            |             | D                             | L  | LH | WF | WF1 | d   |             |        |
| E0408 SVLCR 05 AMS         | 280100013   | 8                             | 57 | 26 | 5  | 3   | 9,2 | VCGT 0501.. | -      |
| E0408 SVLCL 05 AMS         | 280100014   | 8                             | 57 | 26 | 5  | 3   | 9,2 | VCGT 0501.. | -      |

**Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage**  
Additional shapes and versions on request

✓ ab Lager      ex stock  
- auf Bestellung      on demand

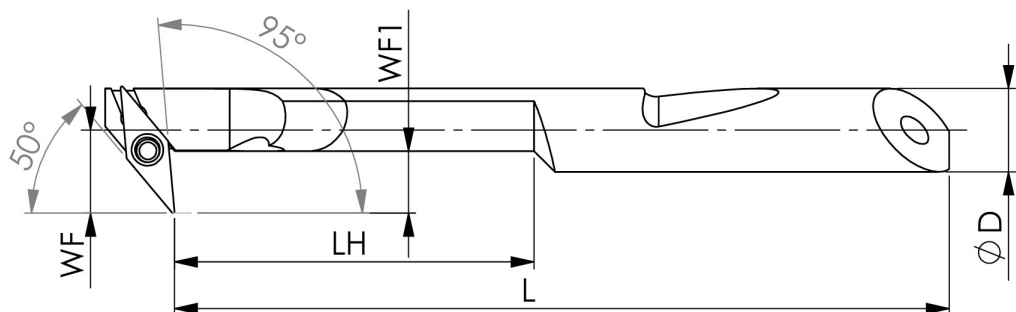
# BOHRSTANGEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG AMS INTERNAL BORING BARS AMS HOLDERS AMS

## E-SVJCR /L



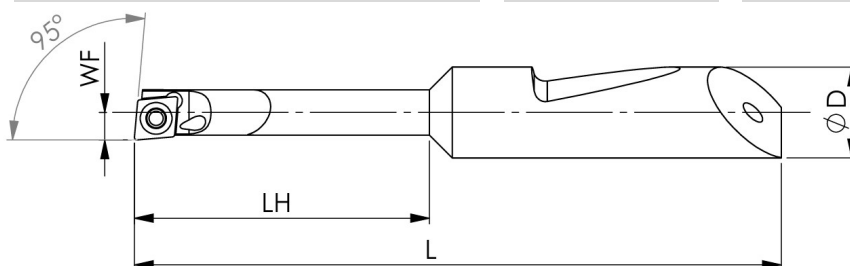
| Bezeichnung<br><i>Designation</i> | Artikel Nr. | Abmessungen / <i>Dimensions</i> [mm] |    |    |    |     |     | Für          | Status |
|-----------------------------------|-------------|--------------------------------------|----|----|----|-----|-----|--------------|--------|
|                                   |             | D                                    | L  | LH | WF | WF1 | d   |              |        |
| E0408 SVJCR 05 AMS                | 280100017   | 8                                    | 57 | 26 | 2  | -   | 5,5 | VC GT 0501.. | -      |
| E0408 SVJCL 05 AMS                | 280100018   | 8                                    | 57 | 26 | 2  | -   | 5,5 | VC GT 0501.. | -      |

## E-SV95CR /L



| Bezeichnung<br><i>Designation</i> | Artikel Nr. | Abmessungen / <i>Dimensions</i> [mm] |    |    |    |     |     | Für         | Status |
|-----------------------------------|-------------|--------------------------------------|----|----|----|-----|-----|-------------|--------|
|                                   |             | D                                    | L  | LH | WF | WF1 | d   |             |        |
| E0408 SV95CR 05 AMS               | 280100015   | 8                                    | 57 | 26 | 5  | 3   | 9,2 | VCGT 0501.. | -      |
| E0408 SV95CL 05 AMS               | 280100016   | 8                                    | 57 | 26 | 5  | 3   | 9,2 | VCGT 0501.. | -      |

## E-SCLCR /L



| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |     |    |     |     |   | Für          | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|-----|----|-----|-----|---|--------------|--------|
|                            |             | D                             | L   | LH | WF  | WF1 | d |              |        |
|                            |             |                               |     |    |     |     |   |              |        |
| E04G SCLCR 03              | 280100027   | 4                             | 90  | 10 | 2,5 | -   | 5 | CCGT 0301... |        |
| E04G SCLCL 03              | 280100028   | 4                             | 90  | 10 | 2,5 | -   | 5 | CCGT 0301... | -      |
| E05H SCLCR 03              | 280100029   | 5                             | 100 | 10 | 3   | -   | 6 | CCGT 0301... | -      |
| E05H SCLCL 03              | 280100030   | 5                             | 100 | 10 | 3   | -   | 6 | CCGT 0301... | -      |
| E06J SCLCR 03              | 280100031   | 6                             | 110 | 10 | 3,5 | -   | 7 | CCGT 0301... | -      |
| E06J SCLCL 03              | 280100032   | 6                             | 110 | 10 | 3,5 | -   | 7 | CCGT 0301... | -      |

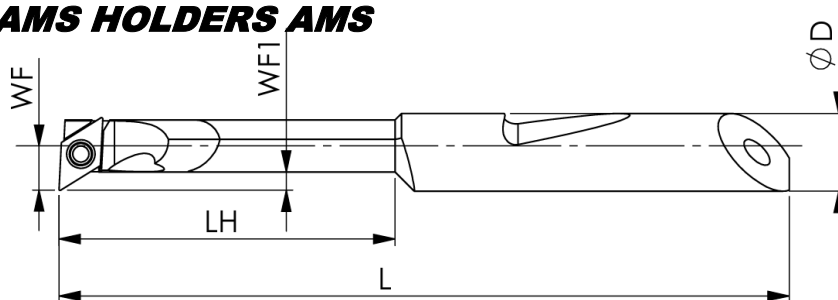
✓ ab Lager  
- auf Bestellung

ex stock  
on demand

**Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage**  
Additional shapes and versions on request

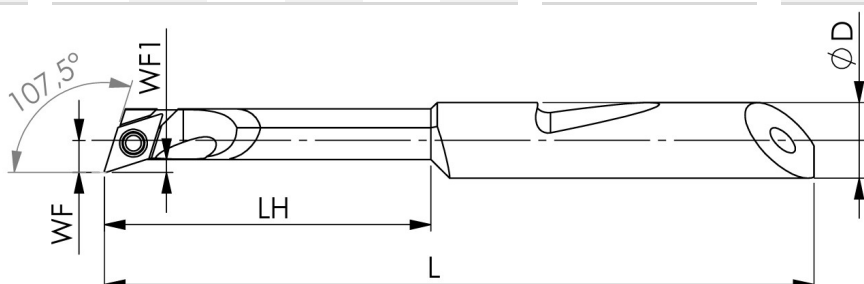
# BOHRSTANGEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG AMS INTERNAL BORING BARS AMS HOLDERS AMS

## E-SDUCR /L



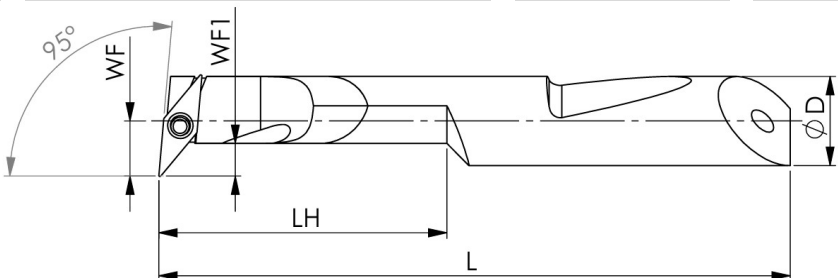
| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |    |    |     |     | Für          | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|----|----|----|-----|-----|--------------|--------|
|                            |             | D                             | L  | LH | WF | WF1 | d   |              |        |
| E0408F SDUCR 04            | 280100021   | 8                             | 80 | 26 | 3  | 1,5 | 5,6 | DCGT 04T0... | -      |
| E0408F SDUCL 04            | 280100022   | 8                             | 80 | 26 | 3  | 1,5 | 5,6 | DCGT 04T0... | -      |

## E-SDQCR /L



| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |    |     |     |     | Für          | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|----|----|-----|-----|-----|--------------|--------|
|                            |             | D                             | L  | LH | WF  | WF1 | d   |              |        |
| E0408F SDQCR 04            | 280100023   | 8                             | 80 | 26 | 2,6 | 1,1 | 5,2 | DCGT 04T0... | -      |
| E0408F SDQCL 04            | 280100024   | 8                             | 80 | 26 | 2,6 | 1,1 | 5,2 | DCGT 04T0... | -      |

## E-SVLCR/L

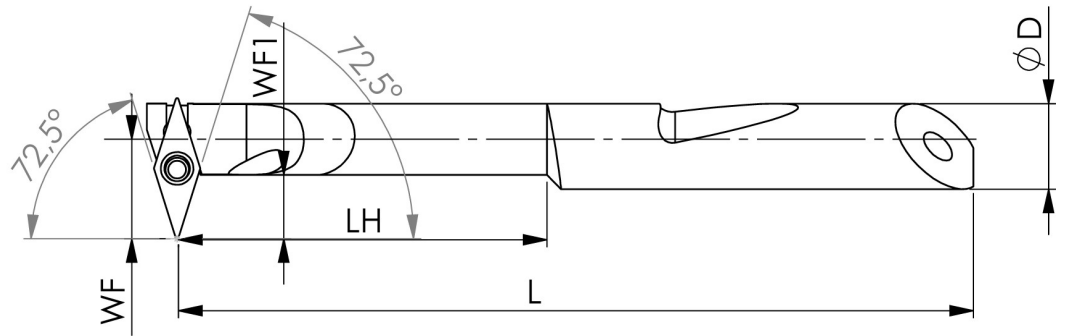


| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |     |    |    |     |      | Für               | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|-----|----|----|-----|------|-------------------|--------|
|                            |             | D                             | L   | LH | WF | WF1 | d    |                   |        |
| E08F SVLCR 05              | 280100033   | 8                             | 80  | 26 | 5  | 3   | 9,2  | VCGT 0501...      | -      |
| E08F SVLCL 05              | 280100034   | 8                             | 80  | 26 | 5  | 3   | 9,2  | VCGT 0501...      | -      |
| E10H SVLCR 07              | 280100035   | 10                            | 100 | 32 | 7  | 5   | 12,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E10H SVLCL 07              | 280100036   | 10                            | 100 | 32 | 7  | 5   | 12,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12K SVLCR 07              | 280100037   | 12                            | 125 | 55 | 11 | 8   | 15,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12K SVLCL 07              | 280100038   | 12                            | 125 | 55 | 11 | 8   | 15,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E16M SVLCR 07              | 280100039   | 16                            | 150 | 55 | 11 | 5   | 19,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E16M SVLCL 07              | 280100040   | 16                            | 150 | 55 | 11 | 5   | 19,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |

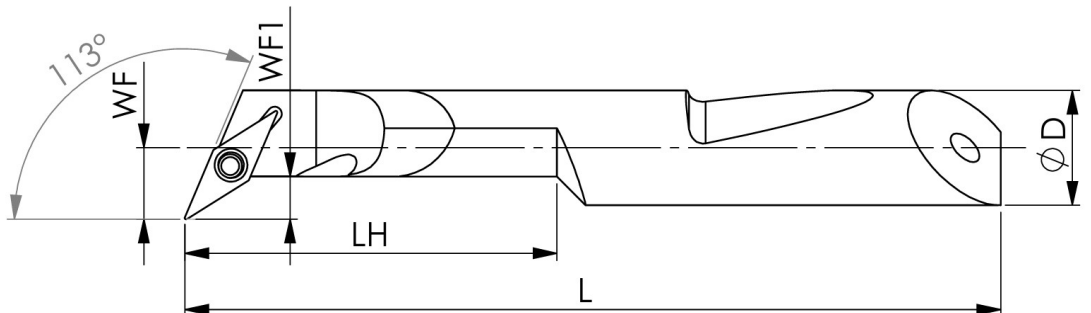
**Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage**

*Additional shapes and versions on request*

✓ ab Lager      ex stock  
- auf Bestellung      on demand

**BOHRSTANGEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG AMS  
 INTERNAL BORING BARS AMS HOLDERS AMS**
**E-SVVC R/L**


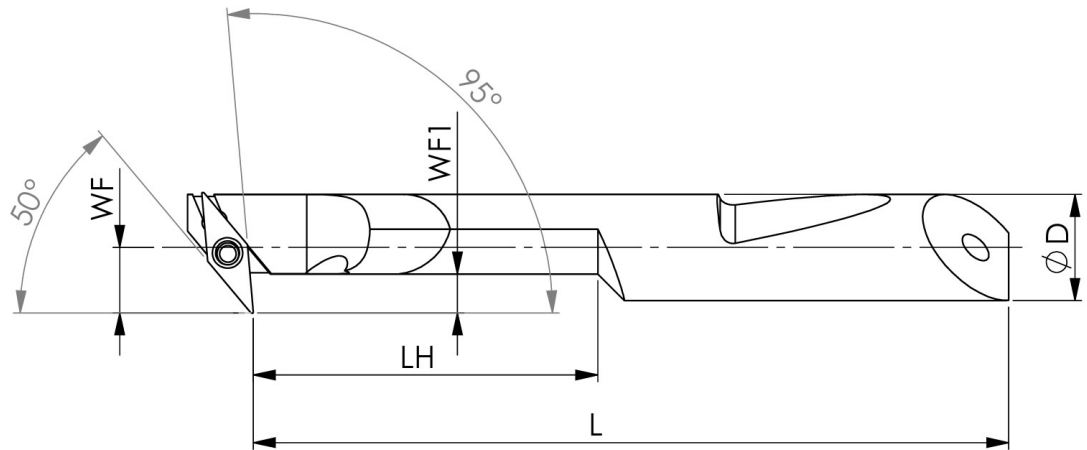
| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |     |    |     |     |      | Für               | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|-----|----|-----|-----|------|-------------------|--------|
|                            |             | D                             | L   | LH | WF  | WF1 | d    |                   |        |
| E08F SVVCR 05              | 280100041   | 8                             | 80  | 26 | 5,5 | 3,5 | 10,2 | VCMT 0501...      | -      |
| E08F SVVCL 05              | 280100042   | 8                             | 80  | 26 | 5,5 | 3,5 | 10,2 | VCMT 0501...      | -      |
| E10H SVVCR 07              | 280100043   | 8                             | 80  | 26 | 5,5 | 3,5 | 13,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E10H SVVCL 07              | 280100044   | 8                             | 80  | 26 | 5,5 | 3,5 | 13,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12K SVVCR 07              | 280100045   | 12                            | 125 | 40 | 9   | 6   | 15,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12K SVVCL 07              | 280100046   | 12                            | 125 | 40 | 9   | 6   | 15,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E16M SVVCR 07              | 280100047   | 16                            | 150 | 55 | 11  | 6   | 19,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E16M SVVCL 07              | 280100048   | 16                            | 150 | 55 | 11  | 6   | 19,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |

**E-SVXC R/L**


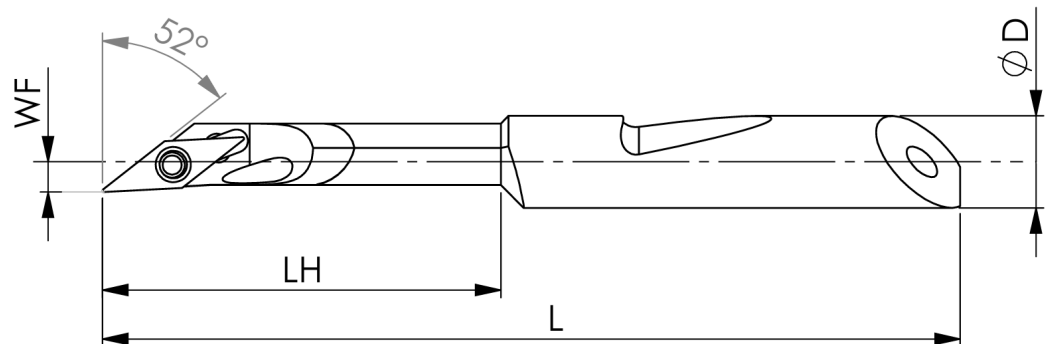
| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |     |    |    |     |      | Für               | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|-----|----|----|-----|------|-------------------|--------|
|                            |             | D                             | L   | LH | WF | WF1 | d    |                   |        |
| E08F SVXCR 05              | 280100049   | 8                             | 80  | 26 | 5  | 3   | 9,2  | VCMT 0501...      | -      |
| E08F SVXCL 05              | 280100050   | 8                             | 80  | 26 | 5  | 3   | 9,2  | VCMT 0501...      | -      |
| E10H SVXCR 07              | 280100051   | 10                            | 100 | 32 | 7  | 3   | 12,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E10H SVXCL 07              | 280100052   | 10                            | 100 | 32 | 7  | 3   | 12,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12K SVXCR 07              | 280100053   | 12                            | 125 | 40 | 9  | 3   | 15,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12K SVXCL 07              | 280100054   | 12                            | 125 | 40 | 9  | 3   | 15,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E16M SVXCR 07              | 280100055   | 16                            | 150 | 55 | 11 | 3   | 19,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E16M SVXCL 07              | 280100056   | 16                            | 150 | 55 | 11 | 3   | 19,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |

**Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage**  
 Additional shapes and versions on request

✓ ab Lager      ex stock  
 - auf Bestellung      on demand

**BOHRSTANGEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG AMS  
 INTERNAL BORING BARS AMS HOLDERS AMS**
**E-SV95CR /L**


| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |     |    |    |     |      | Für               | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|-----|----|----|-----|------|-------------------|--------|
|                            |             | D                             | L   | LH | WF | WF1 | d    |                   |        |
| E08F SV95CR 05             | 280100057   | 8                             | 80  | 26 | 5  | 3   | 9,2  | VCMT 0501...      | -      |
| E08F SV95CL 05             | 280100058   | 8                             | 80  | 26 | 5  | 3   | 9,2  | VCMT 0501...      | -      |
| E10H SV95CR 07             | 280100059   | 10                            | 100 | 32 | 7  | 5   | 12,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E10H SV95CL 07             | 280100060   | 10                            | 100 | 32 | 7  | 5   | 12,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12K SV95CR 07             | 280100061   | 12                            | 125 | 40 | 9  | 6   | 15,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12K SV95CL 07             | 280100062   | 12                            | 125 | 40 | 9  | 6   | 15,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E16M SV95CR 07             | 280100063   | 16                            | 150 | 55 | 11 | 8   | 19,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E16M SV95CL 07             | 280100064   | 16                            | 150 | 55 | 11 | 8   | 19,5 | VCMT VCGT 0702... | -      |

**E-SVJCR /L**


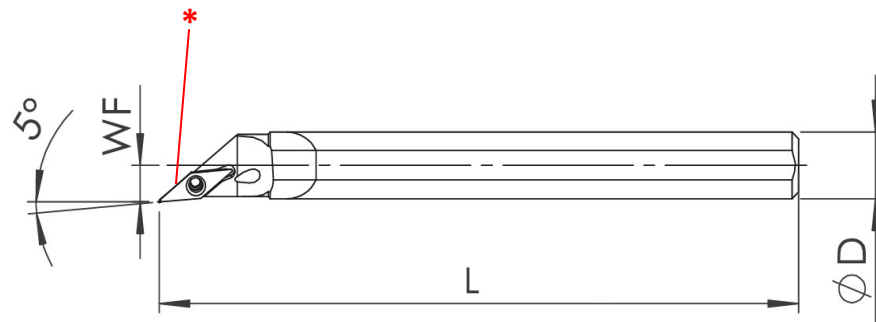
| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |     |    |     |     |    | Für               | Status |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|-----|----|-----|-----|----|-------------------|--------|
|                            |             | D                             | L   | LH | WF  | WF1 | d  |                   |        |
| E08F SVJCR 05              | 280100065   | 8                             | 80  | 26 | 3   |     | 8  | VCMT 0501...      | -      |
| E08F SVJCL 05              | 280100066   | 8                             | 80  | 26 | 3   |     | 8  | VCMT 0501...      | -      |
| E10K SVJCR 07              | 280100067   | 10                            | 125 | 18 | 1,5 |     | 13 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E10K SVJCL 07              | 280100068   | 10                            | 125 | 18 | 1,5 |     | 13 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12M SVJCR 07              | 280100069   | 12                            | 150 | 18 | 2   |     | 13 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E12M SVJCL 07              | 280100070   | 12                            | 150 | 18 | 2   |     | 13 | VCMT VCGT 0702... | -      |

**Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage**  
 Additional shapes and versions on request

✓ ab Lager      ex stock  
 - auf Bestellung      on demand

# BOHRSTANGEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG AMS INTERNAL BORING BARS AMS HOLDERS AMS

## E-SVOC R/L



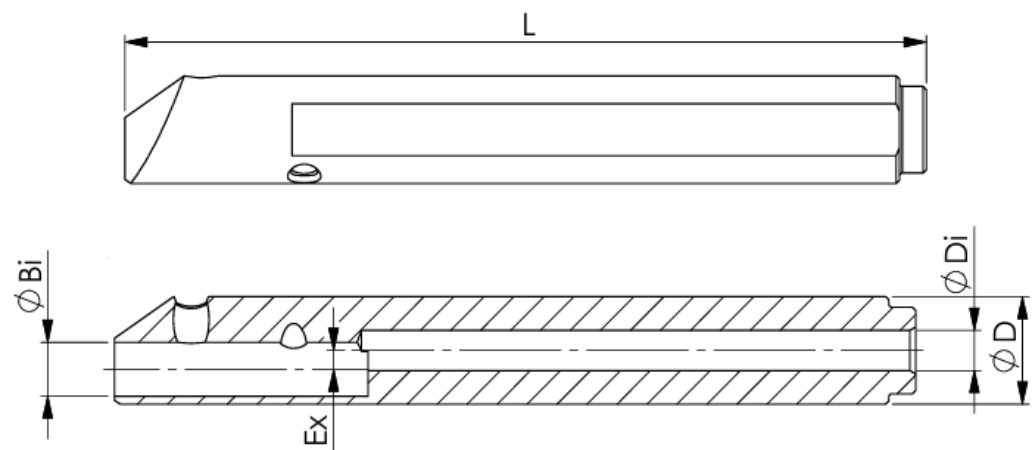
\* ACHTUNG: Sekundärschneide nicht für Bearbeitung geeignet!

\* CAUTION: Do not use secondary cutting edge for machining!

| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensi- |     |     |    | Für               | Status |
|----------------------------|-------------|------------------------|-----|-----|----|-------------------|--------|
|                            |             | D                      | L   | WF  | d  |                   |        |
| E08F SVOCR 05              | 280100071   | 8                      | 80  | 3   | 8  | VCMT 0501...      | -      |
| E08F SVOCL 05              | 280100072   | 8                      | 80  | 3   | 8  | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E10H SVOCR 07              | 280100073   | 10                     | 100 | 5,5 | 11 | VCMT VCGT 0702... | -      |
| E10H SVOCL 07              | 280100074   | 10                     | 100 | 5,5 | 11 | VCMT VCGT 0702... | -      |

## KLEMMHALTER AMS HOLDERS AMS

### HAMS



| Bezeichnung<br>Designation | Artikel Nr. | Abmessungen / Dimensions [mm] |    |     |     |
|----------------------------|-------------|-------------------------------|----|-----|-----|
|                            |             | Di                            | D  | L   | Ex  |
| H-HAMS 1608R               | 280100075   | 8                             | 16 | 120 | 2,8 |
| H-HAMS 1608L               | 280100076   | 8                             | 16 | 120 | 2,8 |

Andere Abmessung oder Ausführungen auf Anfrage  
Additional shapes and versions on request

✓ ab Lager      ex stock  
- auf Bestellung      on demand

**Lieferbedingungen:**

Unsere Liefer- und Zahlungsbedingungen stehen Ihnen auf unserer Website [www.tirotool.com](http://www.tirotool.com) unter der Rubrik „Rechtliches“ / „AGBs“ zur Einsicht bereit.

**Allgemein:**

Wir behalten uns Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vor.  
Für Satz- u. Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr.

**Terms of Delivery:**

Please take a look at our Terms of Delivery from our website [www.tirotool.com](http://www.tirotool.com) - „Legal“ / „AGB“

**General:**

Subject to technical changes.  
No responsibility for errors and printing errors accepted.

**Impressum****TIROTOOL**

Werkzeugsysteme GmbH  
A- 6091 Götzens  
Gewerbepark 7a  
T: +43 (0) 5234 94111  
[office@tirotool.com](mailto:office@tirotool.com)  
[www.tirotool.com](http://www.tirotool.com)

